



PRZEDSTAWIENIE DZIAŁALNOŚCI FIRMY



Górnicza Fabryka Narzędzi jest firmą, której tradycja sięga roku 1903. Naszym głównym kierunkiem działalności jest produkcja wyrobów metalowych dla kolejnictwa, rolnictwa, górnictwa i przemysłu ciężkiego.



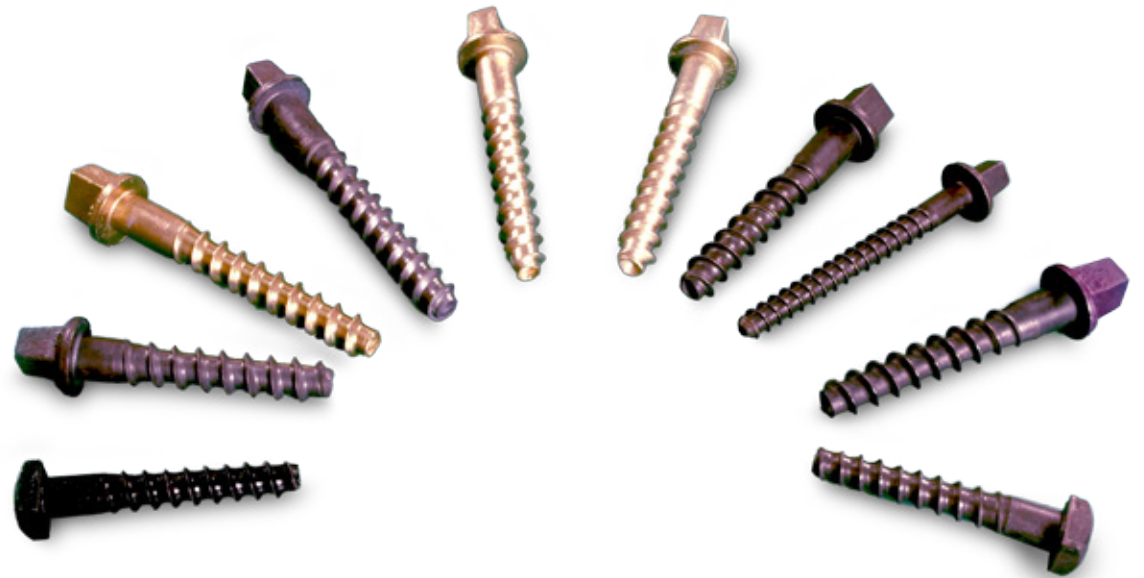
Górnicza Fabryka Narzędzi jest zdobywcą wielu prestiżowych nagród o znaczeniu lokalnym i ogólnopolskim, np.: „Wawrzyn Podlasia”, „Przedsiębiorstwo Roku”, „Lider Polskiego Biznesu” wraz z „Diamentami do nagrody Lidera Polskiego Biznesu”, „Medal Europejski”, „Lubelski Orzeł Biznesu” oraz jest laureatem „Marki Lubelskie”.



Jesteśmy znaczącym producentem wkrętów kolejowych, szyniaków kopalnianych, śrub stopowych, śrub łubkowych, zębów do bron, odkuwek noży do kombajnów górniczych oraz wyrobów śrubiarskich specjalnego przeznaczenia. Produkcja wyrobów opiera się na wykonywaniu wyrobów według rysunków dostarczonych przez klientów lub norm PN, EN, DIN



Naszym głównym celem jest zachowanie najwyższej jakości produkowanych przez nas wyrobów, zadowolenie naszych klientów oraz minimalne terminy realizacji zamówień. Cyklicznie występujemy z ofertami branżowymi do potencjalnych jak i obecnych klientów z kraju i zagranicy na produkowane przez nas wyroby oraz badamy rynki w kierunku nowych kierunków produkcji.



MOCNE STRONY GFN

- Firma posiada bogate zaplecze techniczne i infrastrukturalne zapewniające skuteczne prowadzenie działalności produkcyjnej o powierzchni ok. 2 ha. Posiadamy własne ujęcie wody, stacją transformatorową z podwójnym zasilaniem oraz zamknięty obieg wody technologicznej.
- W ostatnich latach GFN dokonał szeregu inwestycji unowocześniając park maszynowy, jak i infrastrukturę. Zakupiono frezarkę sterowaną numerycznie Cincinnati Milacron Sabre 1000, hybrydową chłodnicę HK-45 GOHL, wykonano instalację dozorowej telewizji przemysłowej obejmującą zarówno hale jak i teren zakładu. Dodatkowo, dzięki funduszom europejskim stale powiększa swój park maszynowy i portfel oferowanego asortymentu.
- GFN posiada doświadczoną kadrę pracowników kompetentnych do realizacji działań związanych z prowadzoną działalnością. Pracownicy podnoszą swoje kwalifikacje podczas licznych szkoleń zewnętrznych jak również prowadzonych wewnątrz firmy.
- GFN dokonał wdrożenia nowej technologii produkcji zębów do bron metodą walcowania poprzeczno-klinowego oraz produkcji śruby stopowej metodą przeciągania.



System Zarządzania Jakością wdrożony i utrzymywany w GFN umożliwia nam efektywne zarządzanie oraz pozwala oferować naszym klientom wyroby wysokiej jakości. Procesy zachodzące wewnątrz Spółki jak i na rynku wokół Firmy są na bieżąco monitorowane, dzięki temu możemy dostosować się do dynamicznych zmian rynku oraz w razie potrzeby korygować przebieg wewnętrznych procesów. Górnicza Fabryka Narzędzi posiada wierne grono stałych klientów zadowolonych ze współpracy z naszą Firmą przekonanych o skuteczności SZJ wdrożonego w Zakładzie.

NASZE PRODUKTY



Wkręty kolejowe



Wkręty kolejowe stosuje się do przytwierdzenia szyn do podkładów drewnianych i betonowych. Przy połączeniu bezpośrednim podkładki płaskie i stopki szyn są bezpośrednio połączone za pomocą wkrętów z podkładami. Natomiast przy połączeniu pośrednim podkładki żebrowe są mocowane do podkładów za pomocą wkrętów, szyny zaś do podkładek są przytwierdzone za pomocą łapki, śruby oraz pierścienia.

Wiemy, że od naszych wkrętów zależy bezpieczeństwo wielu osób. Z tego właśnie powodu wszystkie nasze wkręty kolejowe tworzymy z ogromną precyzją i zgodnie z wszelkimi obowiązującymi normami. Proponowane przez nas wkręty kolejowe to części, które wykorzystywane są do tworzenia torowisk nie tylko w Polsce, ale i poza jej granicami. Wykorzystanie naszych wkrętów to gwarancja bezpieczeństwa transportu oraz trwałość wszelkiej infrastruktury kolejowej.



Wkręty kolejowe

Typ	S6	P8P	P49A	P60A	P42R	S42	42S	P49Am
Wymiary [mm]	20x120	22x150	24x135	24x150	24x180	24x150	24x150	24x270
Średnica łba	Ø 42	Ø 42	Ø 42	Ø 42	Ø 42	Ø 44	Ø 49	Ø 50
Waga [kg]	0,357	0,480	0,475	0,520	0,610	0,541	0,560	0,970

Typ	VBT	IV B	D	Ss 34	Ss 8	Ss	Ss 4	R 170-P
Wymiary [mm]	24x135	24x160	24x145	24x125	24x150	24x160	24x165	24x170
Średnica łba	Ø 50	Ø 50	Ø 48	Ø 44	Ø 44	Ø 44	Ø 44	Ø 44
Waga [kg]	0,556	0,615	0,575	0,530	0,548	0,580	0,610	0,606

Materiał	S235JR – S355JR
Powłoka	czarne, galwanizowane, cynkowane ogniowo
Klasa	4.6 – 5.6
Norma	PN-89/K-80021, DBS 918 124



Wkręty kolejowe z łbem sześciokątnym



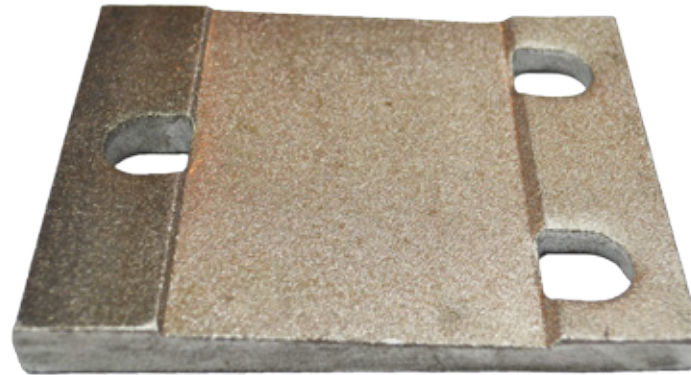
Poza wkrętami kolejowymi z łbem prostokątnym typu P i S Górnica Fabryka Nardzędzi produkuje wkręty z łbem sześciokątnym. Największą zaletą tego typu wkrętów jest ich niższy łeb, który pozwala na mocowanie szyn według specyfikacji technicznej elektrowni oraz innych wyspecjalizowanych zakładów.



Wkręty kolejowe z łbem sześciokątnym

Typ	S31	P8B	P49As	P60As	P42R
Wymiary [mm]	20x160	22x175	24x135	24x150	24x175
Średnica łba [mm]	39x44	39x45	39x45	39x45	39x45
Waga [kg]	0,410	0,500	0,470	0,510	0,580
Materiał	S235JR – S355JR				
Powłoka	czarne, galwanizowane, cynkowane ogniowo				
Klasa	4.6 – 5.6				
Norma	PN-60/K-80022				

Akcesoria kolejowe



W ofercie handlowej Górniczej Fabryki Narzędzi znajduje się wiele akcesoriów kolejowych, które stosowane są do budowy torowisk w oparciu o szyny S 60, S 49, S 39, S 30, S 24 a nawet S 18. Do katalogu oferowanych akcesoriów wchodzi m.in.: szyniaki zwane gwoździami kolejowymi służące głównie do bezpośredniego mocowania szyn kolejowych do podkładów drewnianych, podkładki służące do zmniejszenia prawdopodobieństwa rozluźnienia połączenia oraz zwiększenia powierzchni nacisku połączenia na łączony materiał, poprzeczki torowe, które stosuje się w celu zapewnienia właściwej szerokości torów tramwajowych.

Oferowany przez nas asortyment z powodzeniem sprawdza się nie tylko na kolei, ale również na torowiskach tramwajowych jak i w kopalniach.



Akcesoria kolejowe

Nazwa	Szyniaki kopalniane		Podkładki płaskie			Podkładki płaskie podszynowe		Poprzeczki torowe		
Typ	12	14	Uls-6	P1	P1A	P-18	P24	PPN 180	PPN 49	PPW 49
Wymiary [mm]	12x120	14x140	Ø 50 gr.4	70x60x4	90x90x8	119x150/3	130x160/3	1445	1475	1040
Waga [kg]	0,17	0,24	0,042	0,12	0,48	1,46	2,00	8,80	8,90	6,7
Materiał	S235JR, S355JR		S355JR	S235JR		S235JR		Płaskownik 65x10 S235JR, S355JR		
Norma								BN-91 9394-01/05		
*inne wyroby zgodne z zapotrzebowaniem klienta										



Śruby łubkowe

Typ	M20x90	M24x130	M24x135	M24x140	M24x150	M24x165	M24x180
Długość [mm]	90	130	135	140	150	165	180
Gwint	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M24
Wymiary łba [mm]	Ø 40	44x44	44x44	44x44	44x44	44x44	44x44
Materiał	S235JR, C45						
Powłoka	czarne, galwanizowane, cynkowane ogniowo						
Klasa	4.6 – 10.9						
Norma	PN-85/K-80005, PN-89/K-80004						



Śruby łubkowe



Śruby łubkowe stosuje się w złączach szynowych podpartych lub niepodpartych (wiszących) przy łączeniu szyn za pomocą pary łubków.

Złącza podparte szyn stosowane są na dwóch połączonych ze sobą podkładkach zwanych zespołem podkładów podłączowych. Natomiast złącza wiszące różnią się tym od złącz podpartych, że styki szyn znajdują się pomiędzy rozsuniętymi podkładami, a oprócz standardowych elementów dla wzmocnienia konstrukcji dodatkowo zastosowano łubki specjalne, założone na stopki szyn i połączone dłuższymi śrubami.

Śruby do łączenia podkładów / Śruby rozjazdowe



W naszej ofercie znajdują się śruby do łączenia podkładów w zespoły podłączowe dla złącz podpartych szyn oraz śruby rozjazdowe z łbem kwadratowym, które służą do montażu krzyżownic szynowych w rozjazdach kolejowych.



Śruby do łączenia podkładów

Gwint	M24
Długość [mm]	545 - 585
Materiał	S235JR, S335JR, C45, 42CrMo4
Klasa	4.6 - 10.9
Norma	PN-88/K-80000

Śruby rozjazdowe

Gwint	M27
Długość [mm]	130 - 600
Materiał	S355JR, C45, 42CrMo4
Klasa	5.6 - 12.9
Norma	PN-86/K-80011



Śruby specjalne



W ofercie Górniczej Fabryki Narzędzi znajdują się wyroby śrubowe wykonane według rysunku lub dokumentacji klienta z materiałów specjalnych. Zamawiane wyroby mogą być wykonane ze stali węglowej, nierdzewnej lub kwasoodpornej. Ich różne modyfikacje w zakresie długości, rodzaju i skoku gwintu, tolerancji wymiarowych, klas własności mechanicznych oraz klas dokładności zależą od potrzeb klienta.



Śruby specjalne

Gwint	M16 - M80
Długość [mm]	75 - 1015
Rodzaj łba	eliptyczny, sześciokątny, czworokątny, młoteczkowy
Materiał	S235JR, S355J2, C45, AISI 304, AISI 309, AISI 321, 41Cr4, 42CrMo4, 34CrNiMo6, 21CrMoV57
Powłoka	czarne, galwanizowane, cynkowane ogniowo, chromianowanie, farba podkładowa
Klasa	4.6 – 12.9
Przykładowe normy	DIN 261, DIN 604, DIN 610, DIN 931, DIN 933, DIN 939, DIN 960, DIN 961, DIN 7990 i inne według potrzeb klienta

*inne śruby na podstawie rysunków przedstawionych przez klienta



Odkuwki



Odkuwka to ogólna nazwa produktu końcowego uzyskiwanego w procesie plastycznego kształtowania metali. Istnieje wiele różnych typów odkuwek, takich jak na przykład matrycowe albo swobodnie kute, zależnych od rodzaju zastosowanej technologii obróbki plastycznej.

Wszystkie odkuwki proponowane przez GFN tworzone są z najwyższej jakości materiałów, które gwarantują całkowite bezpieczeństwo użytkowania.



Odkuwki

Średnica	Ø 30 - Ø 65
Wysokość [mm]	15 - 1050
Materiał	16MnCr5, 20MnCr5, 17CrNiMo4, 18CrMo4, 41Cr4, 42CrMo4, C45
Waga [kg]	0,80 – 15,00

*inne odkuwki wykonane według rysunków przedstawionych przez klienta



Zęby do bron



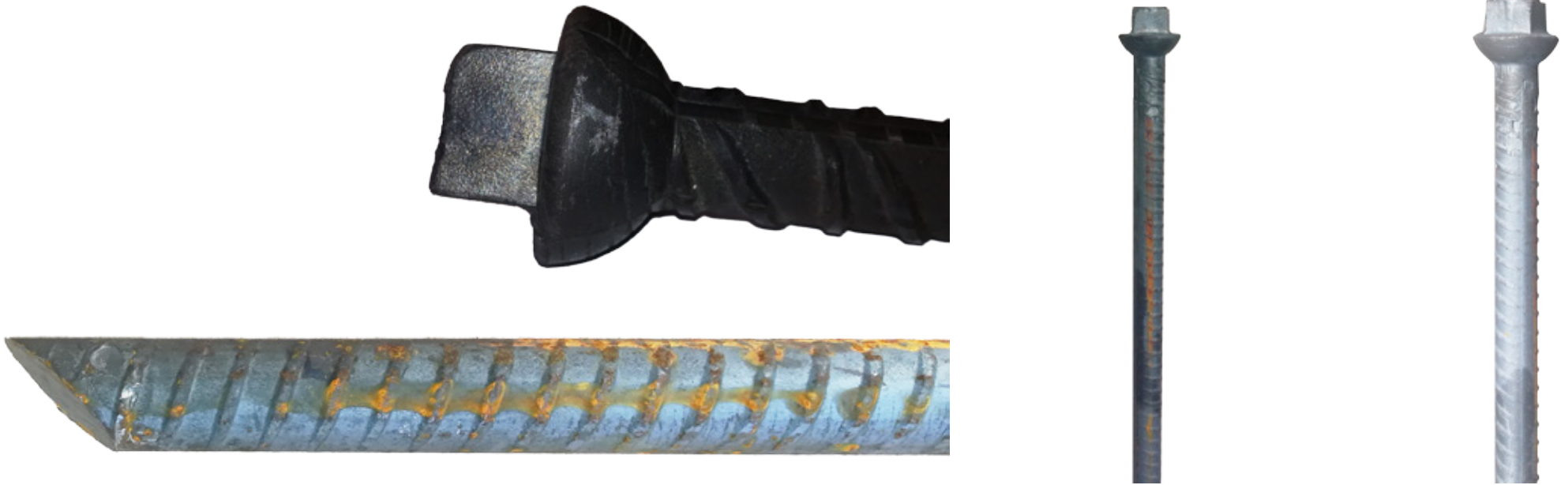
Górnicza Fabryka Narzędzi zajmuje się również produkcją zębów do bron, które stosowane są w bronach hydraulicznych oraz bronach polowych ręcznie składanych



Zęby do bron

Typ	PH12	PH14	PH16	PH18	PH20
Długość [mm]	130	150	170	190	210
Gwint	M10	M12	M16	M16	M20
Kołnierz	Ø 22	Ø 24	Ø 30	Ø 34	Ø 40
Waga [kg]	0,14	0,23	0,33	0,48	0,74
Styl mocowania	elipsa, łezka				
Materiał	S355J2, C45				
Powłoka	czarne				
Norma	BN-90/1922-05				

Kotew wklejana



Kotew wklejana odcinkowo lub na całej długości – przeznaczona jest do stosowania w zakładach górniczych jako samodzielna lub wzmacniająca obudowa kotwowa. Służą również do przykotwiania lub wykonywania dodatkowej obudowy współpracującej z innymi typami obudów oraz do podwieszania lub utwardzania różnego rodzaju wyposażenia wyrobisk. Podstawowym elementem kotew górniczych jest żerdź, która składa się ze stalowego pręta żebrowanego posiadającego na jednym końcu gwint lub łeb kuty, a na drugim grot mieszający jednostronnie ścięty.

Kotew wklejana

Typ	Kotew kuta	Kotew gwintowana
Wymiary [mm]	Ø 22	Ø 22 – gwint M22 lub M24
Długość [mm]	1500 - 3600	
Materiał	B500B	
Powłoka	czarne	
Właściwości	> 250kN	
Norma	PN-G-15091:1998	



Obejmy



Obejmy stanowią jeden z elementów zawieszania rurociągów, stabilizujące zamontowaną rurę. W ofercie GFN znajdują się obejmy do rur o większych średnicach powyżej 76 mm. Naszymi głównymi odbiorcami są kopalnie, ale obejmy te mogą być stosowane w różnych środowiskach w wyspecjalizowanych zakładach.



Obejmy

Wielkość [mm]	50x150x6 - 180x334x6
Średnica rur [mm]	Ø 76 - Ø 220
Waga [kg]	0,44 - 3,63
Materiał	S235JR – S355JR
Powłoka	czarne, galwanizowane, cynkowane ogniowo

*inne obejmy zgodne z zapotrzebowaniem klienta



Kotwa łącznikowa dwustronna



Kotwa łącznikowa dwustronna inaczej trzpień stalowy z podwójnym zakuciem stanowi element wzmacniający stropy lub ściany. Standardowo wykonywane są z prętów żebrowanych, jednak na specjalne życzenie klienta mogą być wyprodukowane z prętów gładkich z podwójnym zakuciem lub z pojedynczym zakuciem i jedną stroną gwintowaną.



Kotwa łącznikowa dwustronna

Typ		12	14	16	20
Wymiary [mm]	min.	135	125	145	175
	max.	385	495	435	445
Średnica łba		Ø 36	Ø 42	Ø 48	Ø 60
Wysokość łba [mm]		6	7	7	9
Właściwości [kN]		62	85	111	173
Materiał		B500B, B500SP			



Wyroby metalowe



W katalogu GFN znajdują się wyroby metalowe, takie jak kule stalowe - spełniające rolę młotków w młynach kulowych, kotwy - stosowane w mocowaniach szyn tramwajowych do podkładów, cybanty - służące do mocowania elementów na masztach i rurach, haki - stanowiące część składową zawieszania rurociągów razem z obejmami, klamry ciesielskie - używane do spinania i unieruchamiania kłód i bali podczas obróbki.



Wyroby metalowe

Nazwa	Kule stalowe	Kotwy	Cybanty	Haki	Klamry
Średnica	Ø 35	Ø 20 - Ø 30	Ø 14 - Ø 16	Ø 22	Ø 12 - Ø 20
Długość [mm]	-	200 – 400	260 – 310	230	250 – 420
Waga [kg]	0,175	0,5 – 2,00	0,74 – 0,82	1,17	0,27 – 1,40
Materiał	C45	S235JR, S355JR	42CrMo4	S235JR	S235JR, S355JR, BST500S, B500B
Powłoka	Według potrzeb klienta - czarne, galwanizowane, cynkowane				
Właściwości	55-63 HRC	-	kwadratowe prostokątne trójkątne	9kN	-

SĘKACZ PODLASKI

Szanowni Państwo

GFN od lat pielęgnuje tradycję wytwarzając regionalne Sękacze Podlaskie. Nasz wyrób wykonany jest w oparciu o starą podlaską recepturę z dawnych Kresów Wschodnich Rzeczypospolitej.

Sękacz to ciasto, które posiada niepowtarzalny smak i aromat, ponieważ niezwykle jest jego sposób przyrządzania. Swoją nazwę zawdzięcza charakterystycznym, nieregularnym wypustkom na długim, lekko zwężającym się cieście. Kształtem przypomina jodełkę o złocistomiodowej barwie bursztynu. Wypiek ten to prawdziwe rękodzieło sztuki cukierniczej.



Górnicza Fabryka Narzędzi Sp. z o.o.
Ul. Międzyrzecka 47/49-51
21-300 Radzyń Podlaski

Tel. : (83) 352 87 01 do 03
Fax: (83) 352 87 08
Email: gfn@gfn.com.pl
www.gfn@gfn.com.pl

DZIAŁ LOGISTYKI
tel. (83) 352 87 01 wew. 14

DZIAŁ MARKETINGU
tel. (83) 352 87 06
email: marketing@gfn.com.pl

KSIĘGOWOŚĆ
tel. (83) 352 87 01 wew. 39

DZIAŁ TECHNICZNY
tel. (83) 352 87 01 wew. 43

SEKRETARIAT
tel. (83) 352 87 01
gfn@gfn.com.pl